

Осветительная мачта **Атлас Копко**

Независимый источник света для самых трудных условий эксплуатации



QLT H40



Sustainable Productivity

Atlas Copco

Осветительная мачта QLT

Особенности и преимущества

- Полностью автоматический гидравлический подъем мачты на максимальную высоту всего за 15 секунд
- Гидравлическая мачта оборудована предохранительным устройством с ручным тормозом, предотвращающим перемещение осветительной мачты во время ее подъема.
- 80-ти часовая топливная автономность для продолжительной работы.
- Рама защищена от протечек и обеспечивает защиту окружающей среды
- 4 выдвигных опоры обеспечивают отличную устойчивость
- Для каждой лампы имеется отдельный выключатель
- Тросы, которые служат для подъема мачты, выполнены из нержавеющей стали, что обеспечивает их долговечность и безопасность в любых условиях работы
- Розетки: 2 x 16 А или 1 x 16 А и 1 x 32 А (230 В - 1 фаза), 2,3 кВт (LTP) при включении всех ламп
- Входное питание: 1 x 32 А

Металлогалогенные лампы

Технология металлогалогенных ламп — один из самых эффективных способов преобразования электроэнергии в свет. Металлогалогенные лампы потребляют меньшую мощность, дают больше света и обеспечивают идеальное освещение для строительных площадок, спортивных залов и мест проведения мероприятий. Металлогалогенные лампы имеют длительный расчетный срок службы при нормальном режиме работы, а частота отказов этих ламп ниже, чем у любых других типов ламп.

Проверенная конструкция

Новая мачта QLT разработана на основе хорошо зарекомендовавшего себя решения, давно представленного на рынке. Она состоит из металлического корпуса, электрического шкафа для управления и защиты, мачты, выдвигаемой вертикально до высоты 9,2 м, поворачиваемой на 350°, стабилизирующих опор и шасси с тормозами. Осветительная мачта QLT проста в управлении, имеет небольшую массу и очень маневренна, что позволяет без труда установить ее в необходимом месте, чтобы получить оптимальное освещение рабочей площадки.

Технические характеристики QLT H40

Характеристики двигателя

Модель	Perkins 403D -11G 3-цилиндровый дизельный двигатель
Мощность при частоте вращения 1500 об/мин	8,4 кВт
Объем топливного бака	145 литров
Время работы без дозаправки	80 часов
Выбросы	EU Stage II
Уровень звуковой мощности согласно 2000/14/EC OND (LWA)	90 дБА
Уровень звукового давления на расстоянии 7 м	65 дБА

Характеристики генератора

Модель	Sincro SK 160 SA 1
Номинальная мощность	9 кВА
Класс изоляции	H

Характеристики ламп

Лампы	4 металлогалогенные лампы мощностью 1000 Вт
Внешний балласт	Да
Мощность освещения (макс.)	85000 люмен/лампа

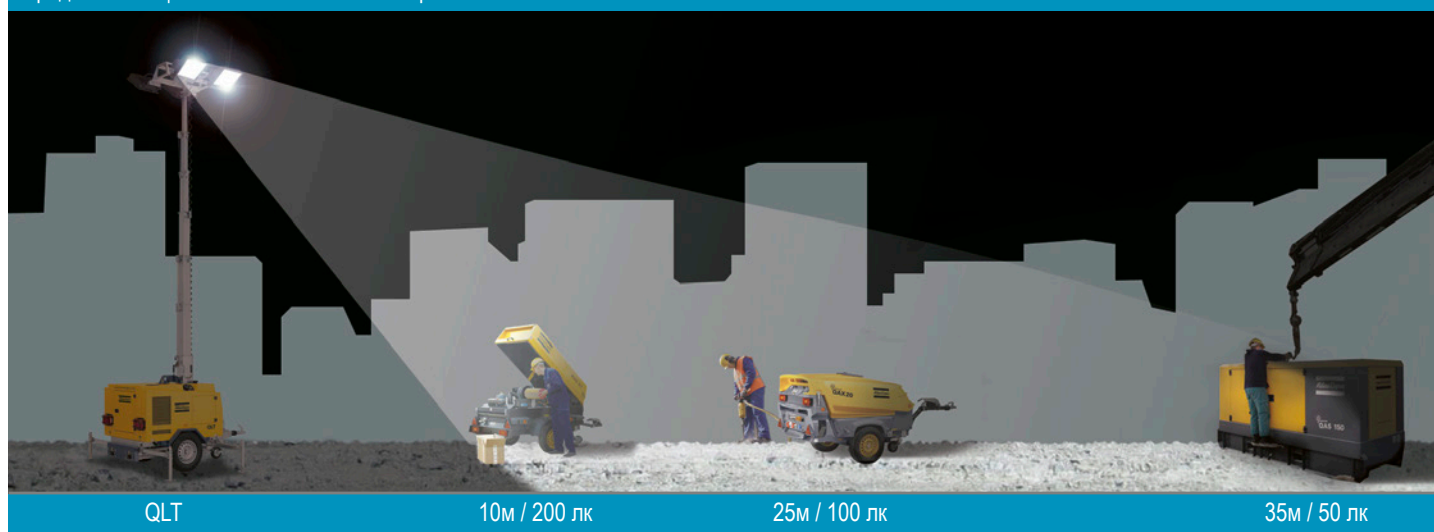
Характеристики мачты

Максимальная высота	9,2 м
Поворот	350°
Управление	Полностью автоматический гидравлический подъем
Максимальная скорость ветра	80 км/ч

Размеры и вес

	Нерегулируемое дышло	Регулируемое дышло
Д x Ш x В (м)	2,46 x 1,32 x 2,27	2,91 x 1,32 x 2,27
Масса (сухая / рабочая)	1120 кг / 1240 кг	1160 кг / 1270 кг
Нагрузка на буксировочное кольцо (с рабочим весом)	52 кг	70 кг (в выдвинутом состоянии) 74 кг (в сложенном состоянии)

Средняя освещенность в зависимости от расстояния.



Atlas Copco

Используйте только оригинальные детали. Гарантия и ответственность производителя в отношении продукции не распространяются на повреждения или неисправности, вызванные использованием неоригинальных деталей.

www.atlascopco.com